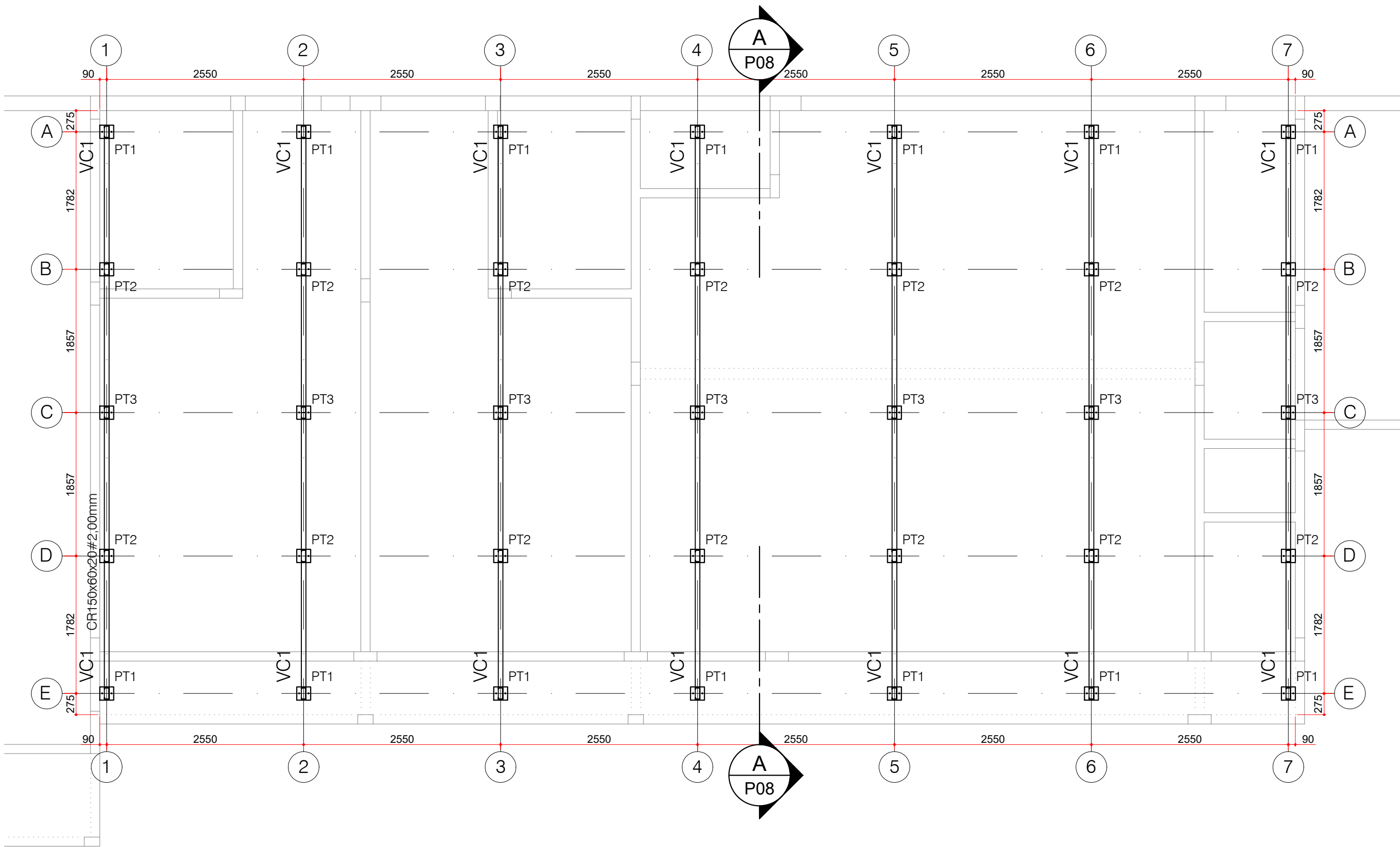
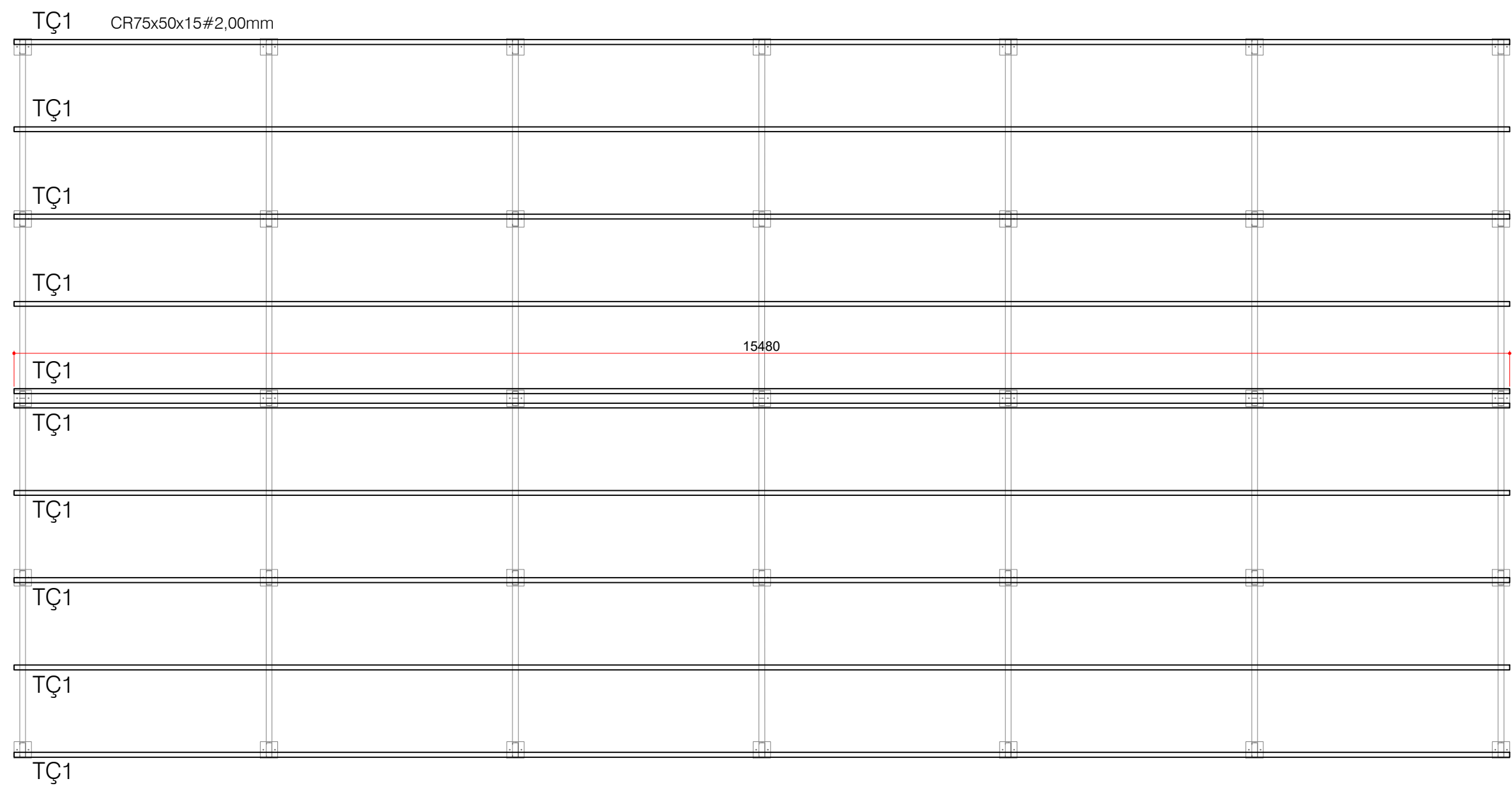
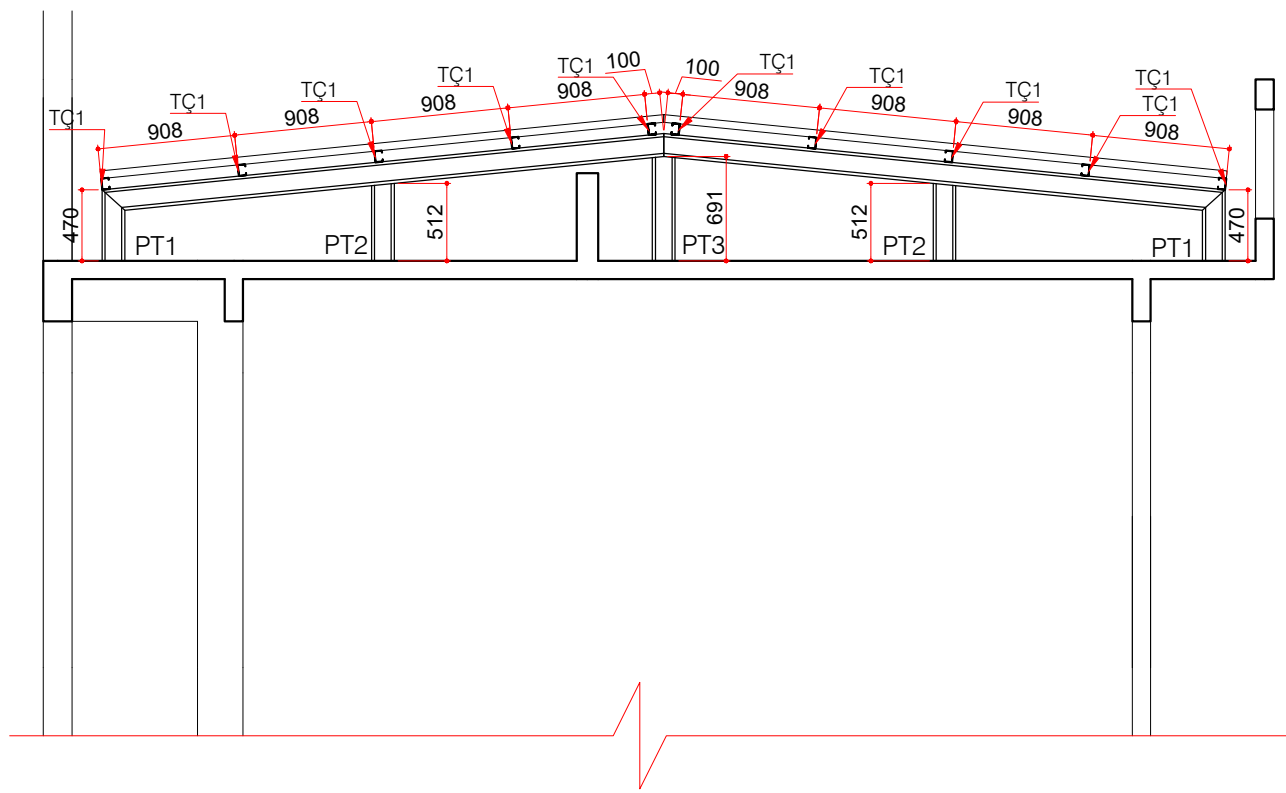




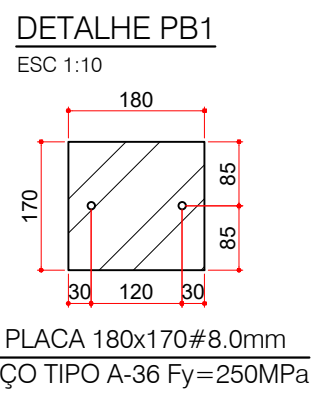
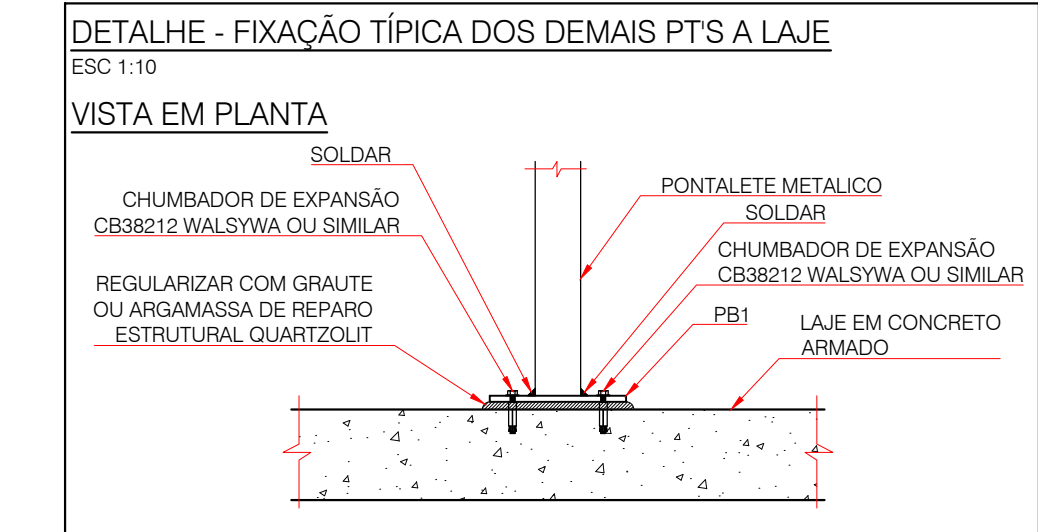
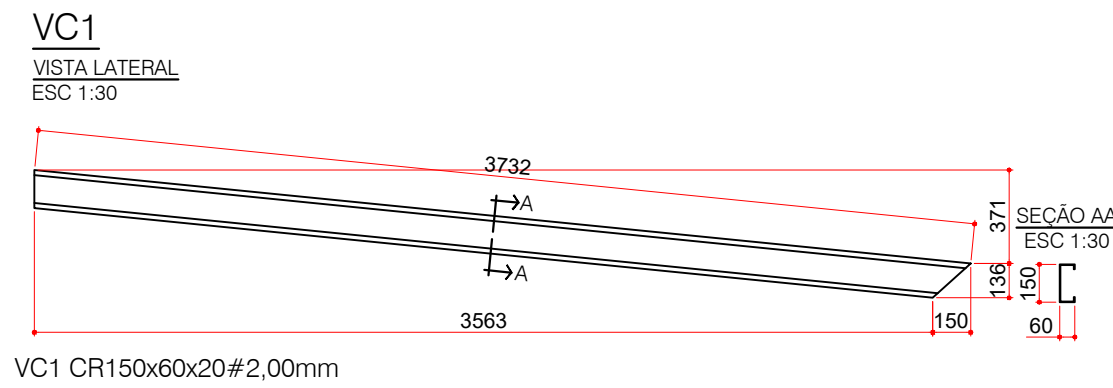
1 Cobertura Bloco H - Planta de Montagem Vigas
ESCALA 1:50



2 Cobertura Bloco H - Planta de Montagem Terças
ESCALA 1:50



3 Planta de Montagem - Corte AA
ESCALA 1:50

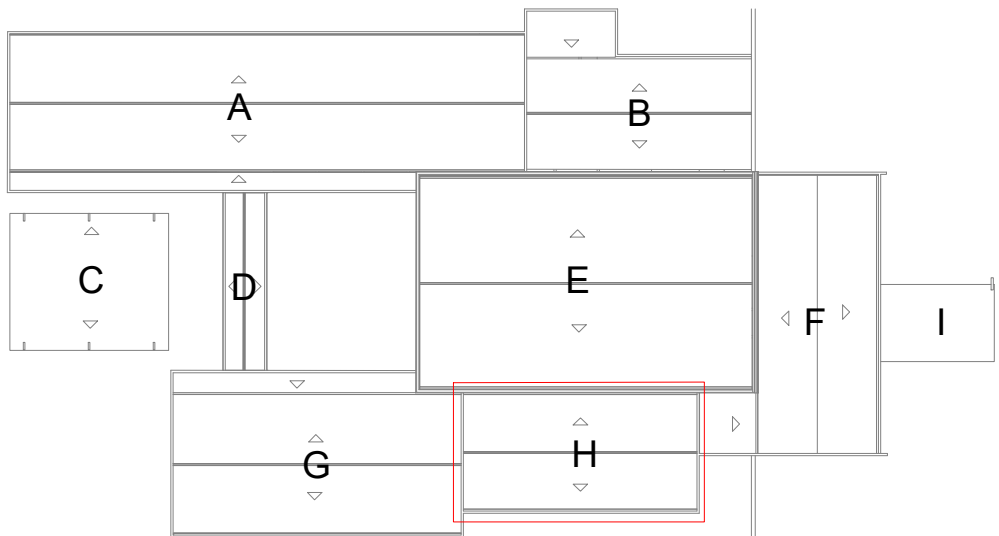


Quantificações de Materiais P/ Estrutura Metálica - PERIS BLOCO H						
PÇ.	Descrição	C. Un. (m)	P. LINEAR (kg/m)	P. PÇ. (kg)	Q. (Un.)	P. TOTAL (kg)
PT1	CR150x60x20 #2,00mm	0,470	4,616	2,170	14	30,373
PT2	CR150x60x20 #2,00mm	0,512	4,616	2,363	14	33,087
PT3	CR150x60x20 #2,00mm	0,691	4,616	3,190	7	22,328
VC1	CR150x60x20 #2,00mm	3,732	4,616	17,227	14	241,177
TÇ1	CR75x50x15 #2,00mm	15,480	2,650	41,022	10	410,220
Quantificações de Materiais P/ Estrutura Metálica - PLACAS BLOCO H						
PÇ.	Descrição	Área (m²)	P. Un. (kg/m²)	P. PÇ. (kg)	Q. (Un.)	P. TOTAL (kg)
PB1	180x170 #8,0mm	0,031	62,400	1,909	35	66,830

NOTAS GERAIS

- MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS;
- VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;
- É DE RESPONSABILIDADE DA CONSTRUTORA A CORRETA APLICAÇÃO DESTE PROJETO E DAS RECOMENDAÇÕES NELE CONTIDAS DEVENDO O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELAS OBRAS, EFETUAR ADEQUAÇÕES QUANDO NECESSÁRIO, DEVIDO A EVENTUAIS SITUAÇÕES NÃO EXISTENTES NA FASE DO PROJETO;
- MATERIAIS PARA ESTRUTURA METÁLICA:
 - AÇOS: ASTM A572 GRAU 50 PARA PERFIS LAMINADOS,
 - ASTM A36 PARA PERFIS CONFORMADOS À FRIO,
 - SOLDA: ELETRODOS AWS E70XX/ E7018 NA FABRICAÇÃO E NO CAMPO,
 - PARAFUSOS: PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA TIPO A-325;
- AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADO, DEVEM SER DIMENSIONADAS PARA:
 - 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE TRAÇÃO,
 - 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE FLEXÃO,
 - 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO CORTANTE,LEVANDO-SE EM CONSIDERAÇÃO TODAS AS VERIFICAÇÕES PREVISTAS NA NBR 8800/08;
- TODAS AS MEDIDAS E LIGAÇÕES SÃO DE TOTAL RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, BEM COMO TODO E QUALQUER AJUSTE NECESSÁRIO A CORRETA E A EXATA LOCAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA;
- TRAVAMENTOS NECESSÁRIOS NA MONTAGEM SÃO DE INTEIRA RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE;
- CABE AO EXECUTOR DA ESTRUTURA METÁLICA VERIFICAR O EXATO POSICIONAMENTO DA ESTRUTURA QUE RECEBERÁ A ESTRUTURA METÁLICA;
- OS CORDÕES DE SOLDA DEVERÃO ESTAR LIVRE DE ESCÓRIAS, COM SUAS SUPERFÍCIES O MAIS SEMELHANTE POSSÍVEL AO DO METAL BASE, DE MANEIRA A GARANTIR A UNIFORMIDADE DA ESPESSURA DA CAMADA PROTETORA CONTRA CORROSÃO (PINTURA);
- TODOS OS ELEMENTOS DO TIPO "TUBO" COMPOSTOS POR PERFIS DOBRADOS OU NÃO, DEVERÃO TER SUAS EXTREMEIDADES VEDADAS;
- QUANDO NÃO INDICADO AS LIGAÇÕES DE VIGAS SERÃO EXECUTADAS SOMENTE SOLDAS NAS ALMAS E MESAS - USAR RECORTE DE ENCAIXE NA(S) MESA(S);
- OS DETALHES DAS CONEXÕES DESENHADAS SÃO ESQUEMÁTICAS. O FABRICANTE DEVERÁ PREFABRICAR E MONTAR MODELOS EM ESCALA REAL DAS PRINCIPAIS PEÇAS PARA FAZER OS AJUSTES NECESSÁRIOS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM FINAL.

PLANTA CHAVE



PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBAS DO RIO PARDO

OBRA
CONSTRUÇÃO DO EMEI AZULEIRA

LOCAL RUA EUCLIDES LERIANO MEDEIROS ESQUINA COM RUA ILMA MESTRE DE OLIVEIRA, SN, RESIDENCIAL ALVORADA, RIBAS DO RIO PARDO - MS	ÁREA CONSTRUÍDA 1041,33 m² ÁREA DO TERRENO 4746,00 m²
--	--

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO JACQUICELLE GOMES FEITOSA CREA nº 63.733/MS	PREFEITO JOÃO ALFREDO DANIEZE CNPJ 03.501.541/0001-91
---	--

DISCIPLINA
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA

CONTEÚDO Cobertura Bloco H - Planta de Montagem Vigas e Terças Detalhes	FOLHA 8/9
---	---------------------

ESCALA Como indicado	DATA MAIO/2023	CONVENIO ---	COORDENADAS 20° 26'29.80"S 53° 44'53.89"O
-------------------------	-------------------	-----------------	---