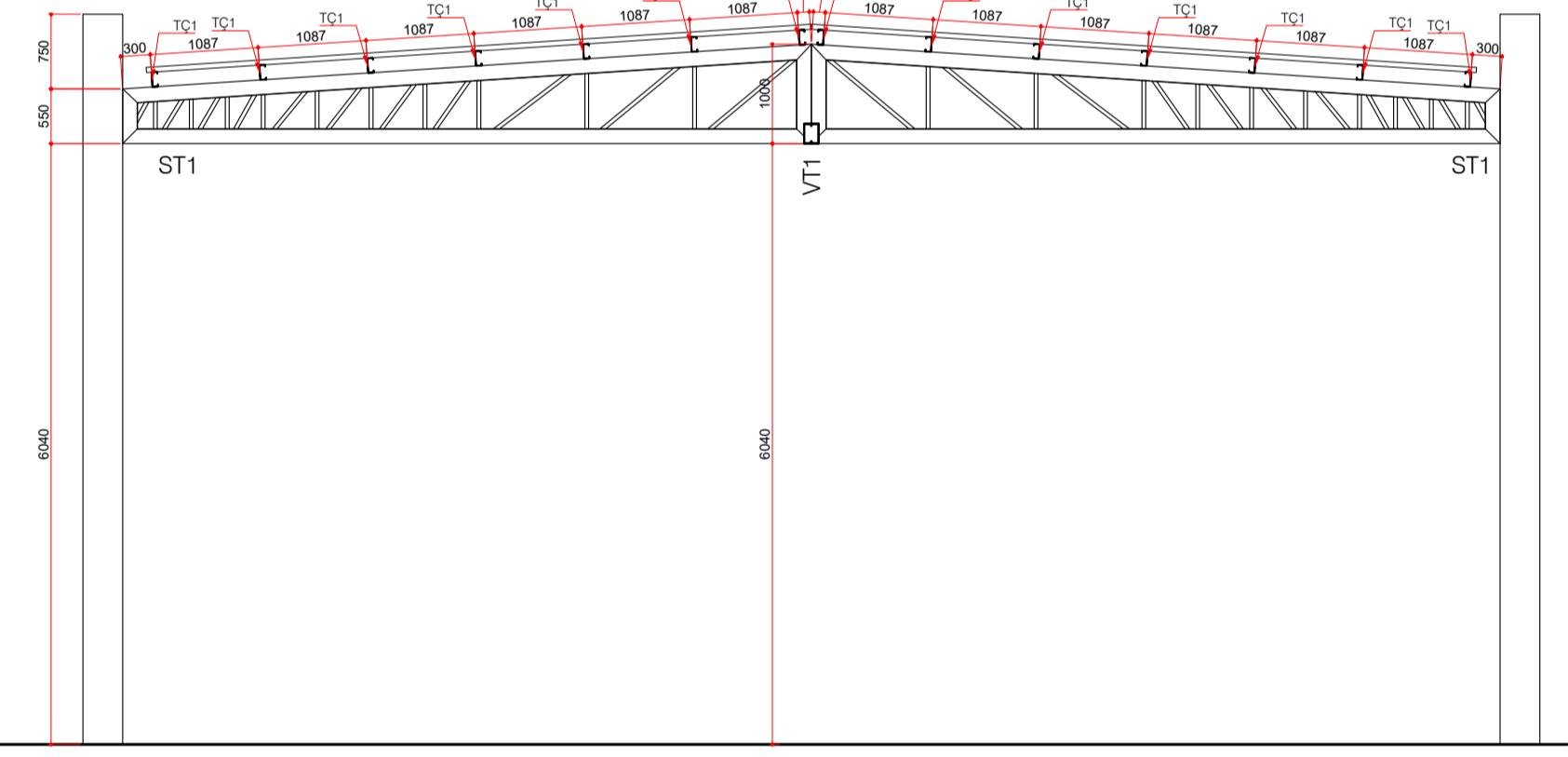
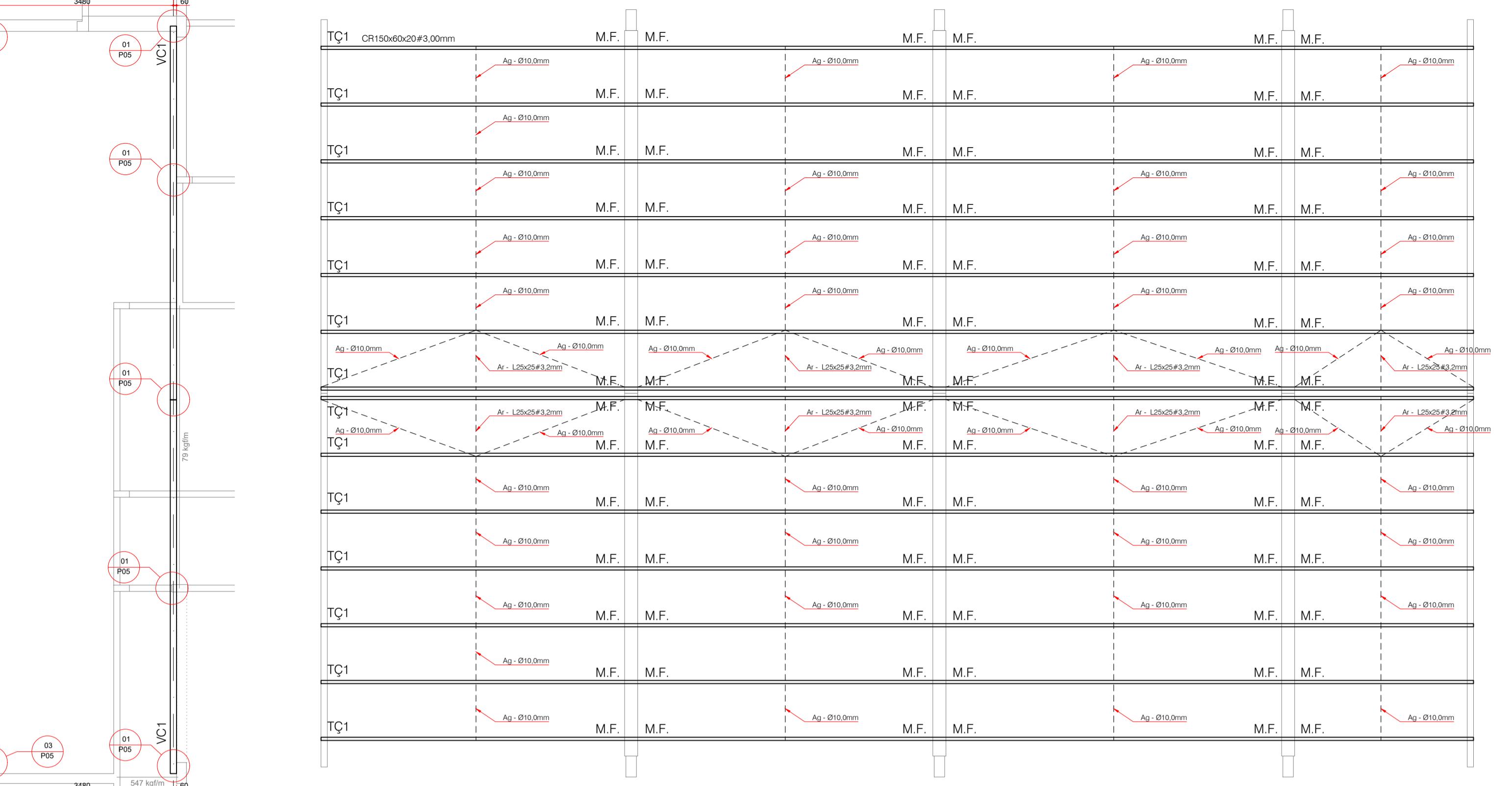
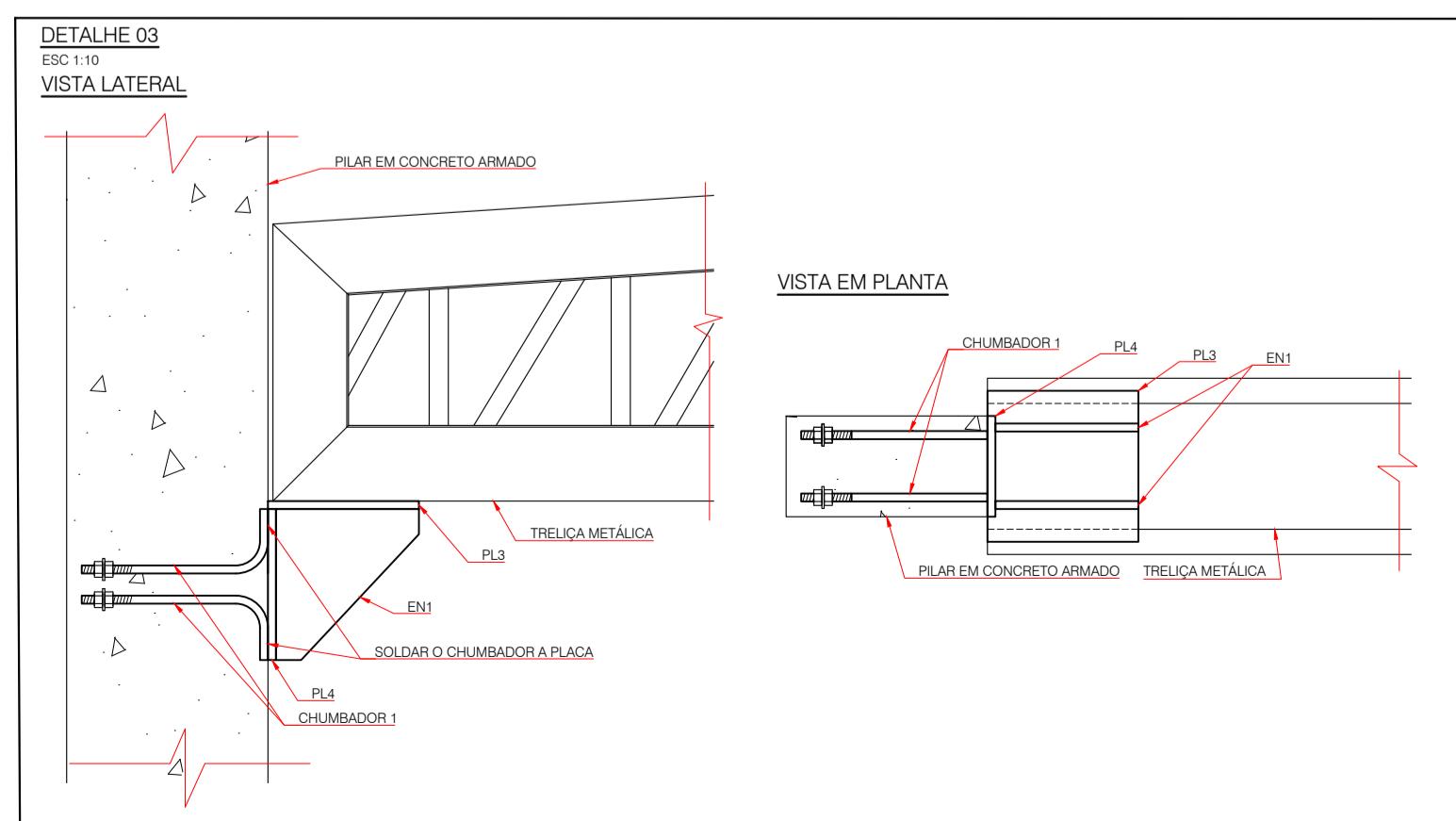


**1** Cobertura Bloco E - Planta de Montagem Vigas  
ESCALA 1:50

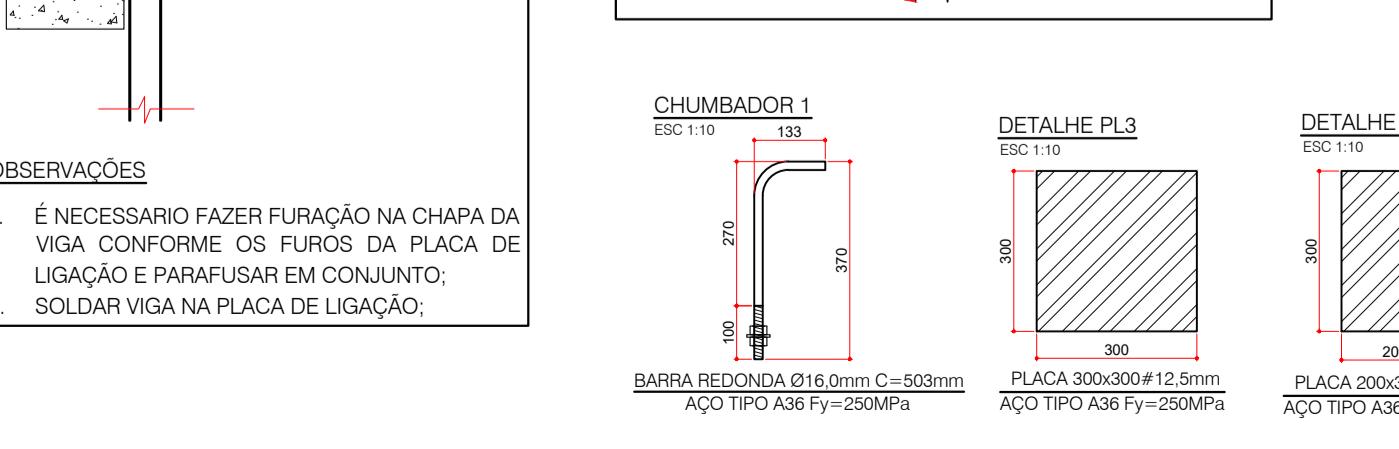
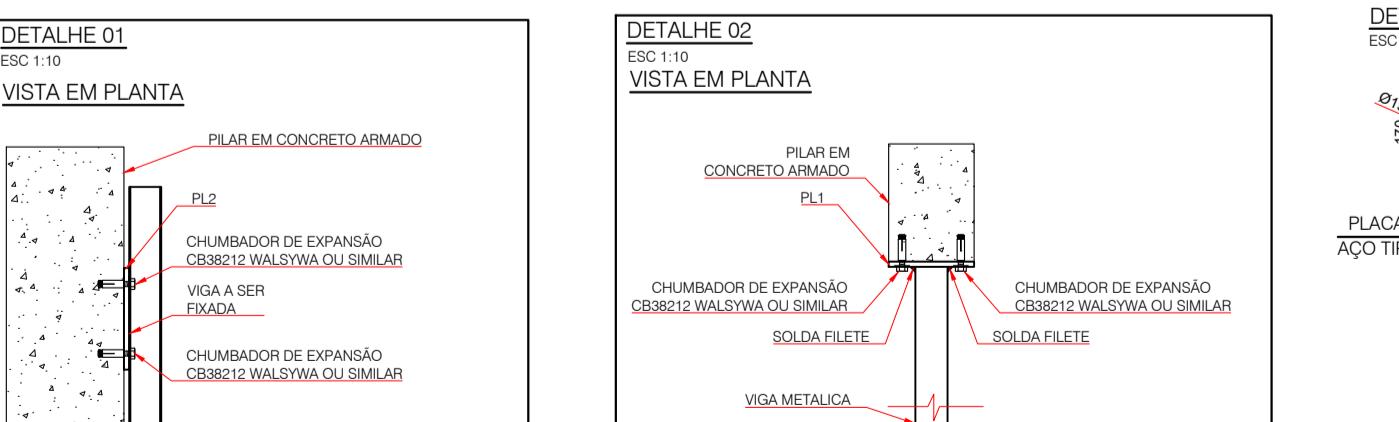
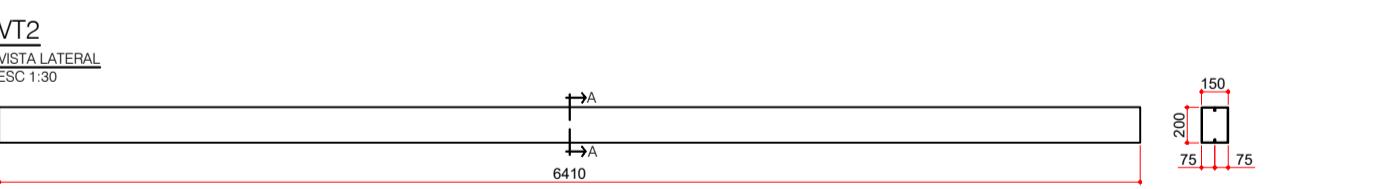
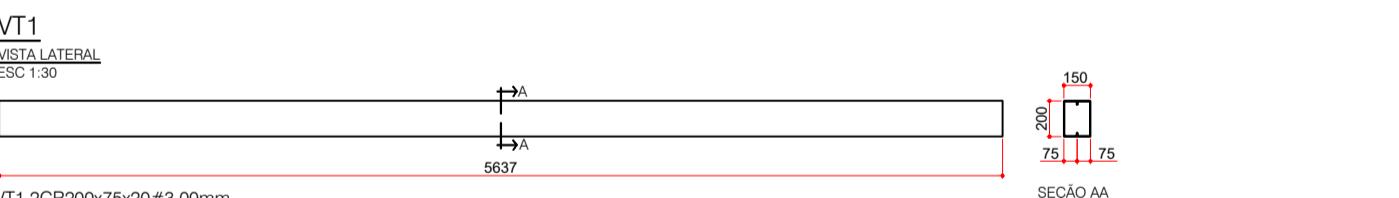
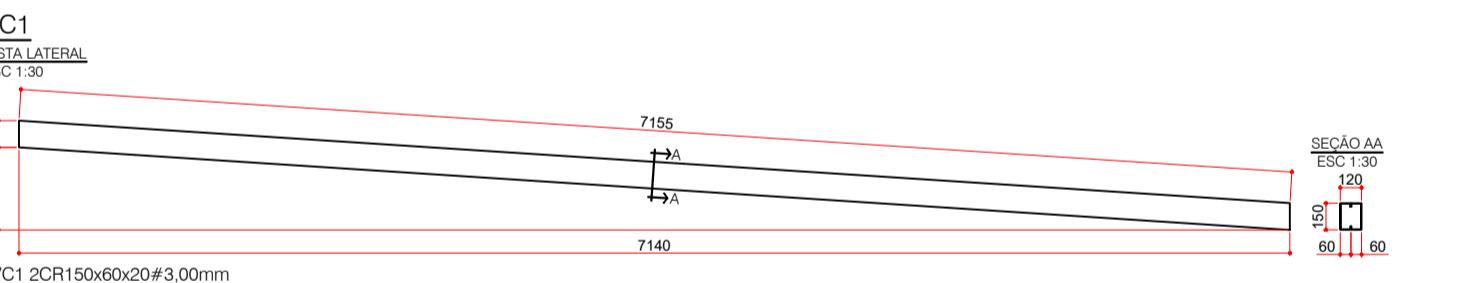
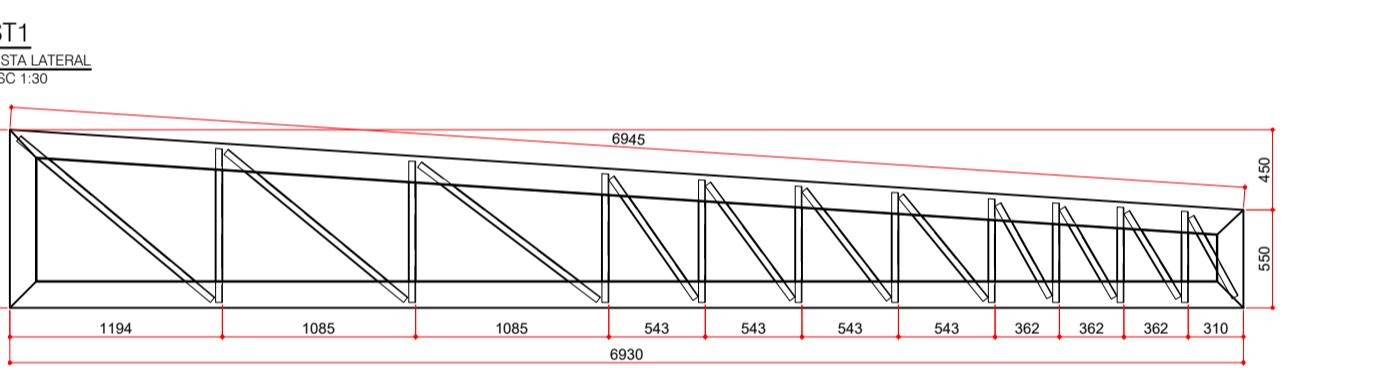


# **3** Planta de Montagem - Corte AA ESCALA 1:50



**2** Cobertura Bloco E - Planta de Montagem Terças  
ESCALA 1:50

	Descrição	C. Un. (m)	P. LINEAR (kg/m)	P. PÇ. (kg)	Q. (Un.)	C. TOT. (m)	P. TOTAL (kg)
	2CR150x60x20#3,00mm	7,155	13,471	96,385	4	28,620	385,540
	2CR200x75x20#3,00mm	5,637	17,240	97,182	1	5,637	97,182
	2CR200x75x20#3,00mm	6,410	17,240	110,508	1	6,410	110,508
	CR150x60x20#3,00mm	6,410	6,735	43,171	2	12,820	86,343
	L25x25#3,2mm	1,118	1,162	1,299	84	93,912	109,126
	Φ10,0mm	46,864	0,780	36,554	1	46,864	36,554
	L25x25#3,2mm	8,700	1,162	10,109	1	8,700	10,109
ABADOR 1	<b>Φ16,0mm</b>	1,138	1,568	1,784	24	27,312	42,825
Classificações de Materiais P/ Estrutura Metálica - PLACAS BLOCO E							
	Descrição	Área (m²)	P. Un. (kg/m²)	P. PÇ. (kg)	Q. (Un.)	A. Total (m²)	P. TOTAL (kg)
	120x170#10,0mm	0,020	78,000	1,591	9	0,184	14,321
	160x170#10,0mm	0,027	78,000	2,122	1	0,027	2,122
	300x300#12,5mm	0,090	97,500	8,775	6	0,540	52,650
	200x300#12,5mm	0,060	97,500	5,850	6	0,360	35,100
	200x300#12,5mm	0,043	97,500	4,154	6	0,256	24,921
Classificações de Materiais - BLOCO E - ST1						Q. (Un.):	6
PÇ.	Descrição	C. Un. (m)	P. LINEAR (kg/m)	P. PÇ. (kg)	Q. (Un.)	C. TOT. (m)	P. TOTAL (kg)
OS	CART250x150x50#2,00mm	15,424	16,39	252,78	1,00	92,54	1516,70
ANTES E DIAGONAIS	2L38x38#3,2mm	15,895	3,64	57,89	1,00	95,37	347,34



**NOTAS GERAIS**

EDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS;  
VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;

DE RESPONSABILIDADE DA CONSTRUTORA A CORRETA APLICAÇÃO DESTE PROJETO E DAS RECOMENDAÇÕES NELE CONTIDAS DEVENDO O ESPONSÁVEL TÉCNICO PELAS OBRAS, EFETUAR ADEQUAÇÕES QUANDO NECESSÁRIO, DEVIDO A EVENTUAIS SITUAÇÕES NÃO EXISTENTES NA FASE DO PROJETO;

MATERIAIS PARA ESTRUTURA METÁLICA:

- AÇOS: ASTM A572 GRAU 50 PARA PERFIS LAMINADOS,
- ASTM A36 PARA PERFIS CONFORMADOS À FRIO,
- SOLDA: ELETRODOS AWS E70XX/ E7018 NA FABRICAÇÃO E NO CAMPO,
- PARAFUSOS: PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA TIPO A-325;

S LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADO, DEVEM SER DIMENSIONADAS PARA:

- 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE TRAÇÃO,
- 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE FLEXÃO,
- 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO CORTANTE,

LEVANDO-SE EM CONSIDERAÇÃO TODAS AS VERIFICAÇÕES PREVISTAS NA BR 8800/08;

TODAS AS MEDIDAS E LIGAÇÕES SÃO DE TOTAL RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, BEM COMO TODO E QUALQUER AJUSTE NECESSÁRIO A CORRETA E EXATA LOCAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA;

TRAVAMENTOS NECESSÁRIOS NA MONTAGEM SÃO DE INTEIRA RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE;

ABE AO EXECUTOR DA ESTRUTURA METÁLICA VERIFICAR O EXATO POSICIONAMENTO DA ESTRUTURA QUE RECEBERÁ A ESTRUTURA METÁLICA;

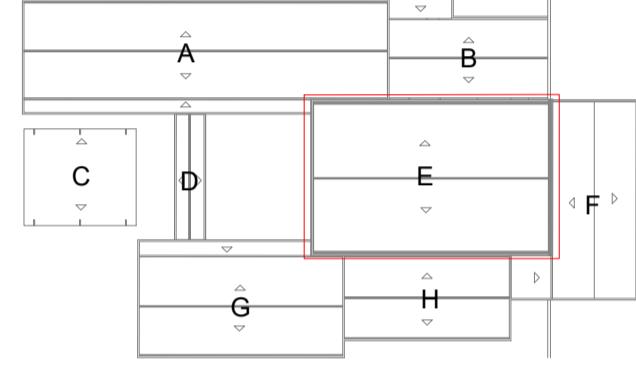
S CORDÕES DE SOLDA DEVERÃO ESTAR LIVRE DE ESCÓRIAS, COM SUAS SUPERFÍCIES O MAIS SEMELHANTE POSSÍVEL AO DO METAL BASE, DE MANEIRA A GARANTIR A UNIFORMIDADE DA ESPESSURA DA CAMADA PROTETORA CONTRA CORROSÃO (PINTURA);

ODOS OS ELEMENTOS DO TIPO "TUBO" COMPOSTOS POR PERFIS DOBRADOS NÃO, DEVERÃO TER SUAS EXTREMIDADES VEDADAS;

UANDO NÃO INDICADO AS LIGAÇÕES DE VIGAS SERÃO EXECUTADAS SOMENTE SOLDAS NAS ALMAS E MESAS - USAR RECORTE DE ENCAIXE NA(S)ESA(S);

S DETALHES DAS CONEXÕES DESENHADAS SÃO ESQUEMÁTICAS. O FABRICANTE DEVERÁ PREFABRICAR E MONTAR MODELOS EM ESCALA REAL AS PRINCIPAIS PEÇAS PARA FAZER OS AJUSTES NECESSÁRIOS ANTES DA ABRICAÇÃO E MONTAGEM FINAL.

PLANTA CHAV



**RIBAS**  
**DO RIO PARDO**  
PREFEITURA



# CERTIFICAÇÃO DE CONFORMIDADE COM A NORMA TÉCNICA Nº 001/2018

O DO EMEI RAIO DE SOL

**E GOMES FEITOSA** **PREFEITO** **JOÃO ALFREDO DANIEZE**  
18433,40  
m²

SN 3 33.331.3 1/3301-31

---

---

PROJETO DE ESTRUTURA METALICA

5/9